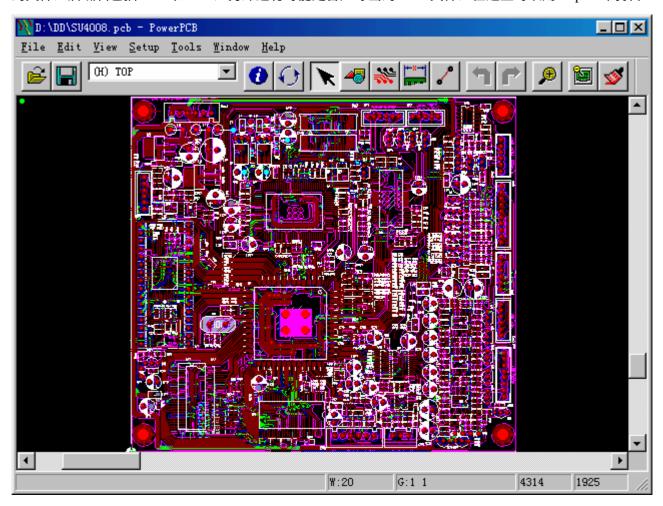
前言

对于所有的 CAM 工程师来说,将原文件正确的转换成 GERBER 文件,是一个必不可少的程序,都应该懂得,而且要保证和客户的设计意图一致,才能保证文件不出错。如果转换原文件错了的话,不管后面你怎么处理,做出来的板仍然是错误的,所以这一步是非常重要的。这里,我根据我多年来转换原文件的经验,总结一下 Protel 和 Powerpcb 这两个软件(现在使用最广的两个软件)在转换文件时的一些技巧和方法。

Powerpcb 转换 Gerber

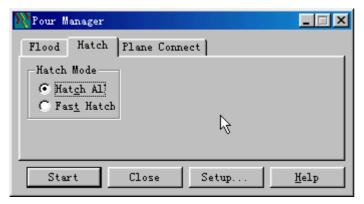
收到一个客户文件,先分析一下它是由什么软件设计的,POWERPCB 可以打开包括 PADS2000 在内的文件,后缀名包括.PCB 和.JOB,另外还有可能是客户导出的.ASC 文件,在这里可以用 Import 来打开。



打开一个文件以后,先要设定零位,Setup→Set Origin,在右下角空白处点击左键。(最先设置零位的好处是在转分孔图的时候,不用去设置孔表离零位的距离。)

现在咱们看这个文件,很明显看不到和别的软件一样的大块的铜皮,而只看到一些铜皮的框线,我们就必须先给他填好。(建议所有文件都执行一下这个命令)

制作人: Ycpcb 第 1 页 共 9 页



Flood: 将所有的填充,按照 Netlist 和 Design Rules 的设置,全部重新填过(慎用)

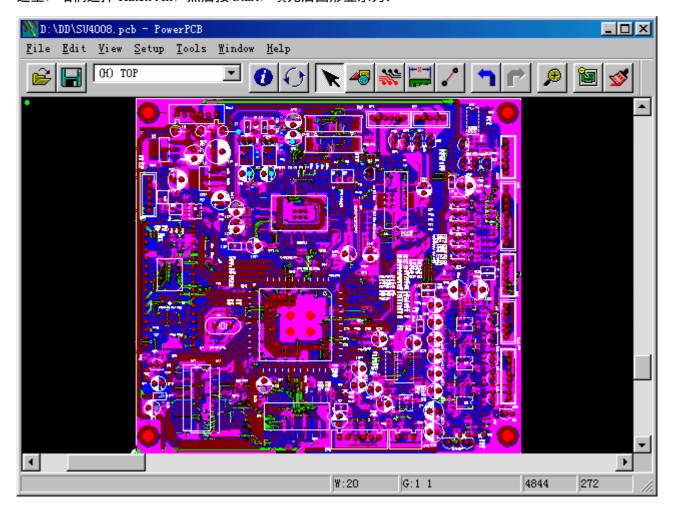
Hatch: 根据客户所定义好的填充区域,将其填充,即将文件中所见的框线变为实心的

铜块

Plane Connect: 在多层板的内层中设置的特殊

填充区域。

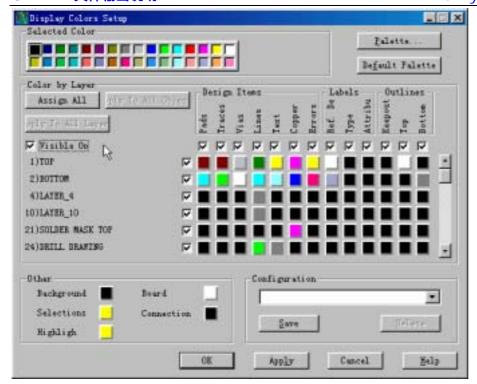
这里,咱们选择 Hatch All, 然后按 Start, 填充后图形显示为:



现在咱们可以看到完整的图形了,但先不要急着转换文件,由于 POWERPCB 设计文件时,是分很多层来组合成一层的,如果在转换文件时,漏掉了一层没有转换的话,文件将不完整。

我习惯于先将线路层关闭,然后逐层检查,并记住在哪一层里包含了哪些要转换的东西。用 Ctrl+Alt+C,打开层设置窗口:

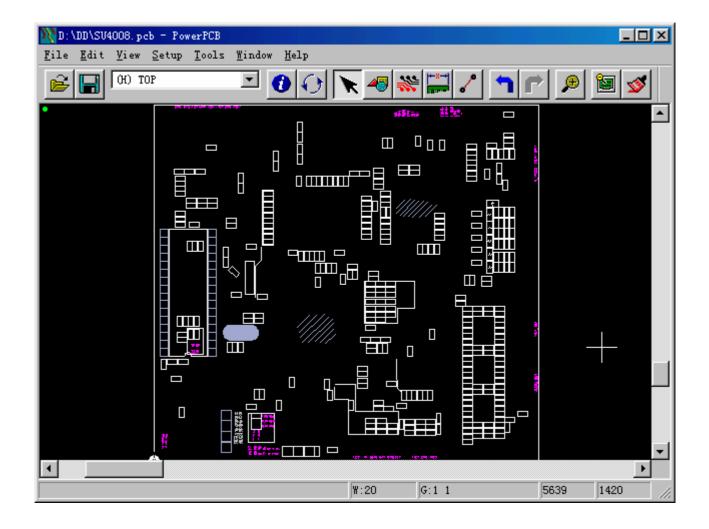
制作人: Ycpcb 第 2 页 共 9 页



设置要显示的层,就将它相 关的勾勾起来就行了

Visible On: 将可见的层打开

把线路层的勾去掉,即关掉1、2层



制作人: Yepeb 第 3 页 共 9 页

从图中可以看出白色的是一些元件的符号框,其它的字符、线条以及填充块,并不知道属于哪一层的,这就要查看它们的属性来判断了。

先用 CTRL+ALT+F 打开"选择过滤器"窗口



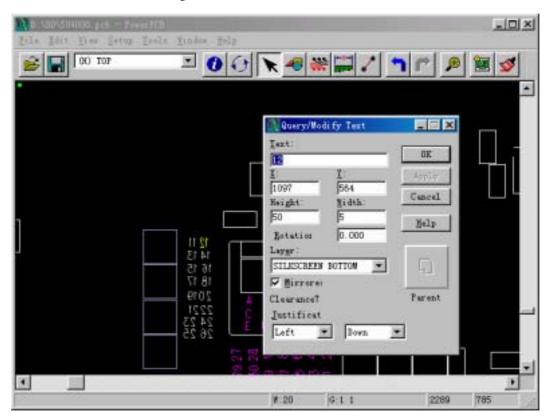
这是"选择过滤器",用来规定对文件中哪些元素、哪些层可以选择 并进行操作

Anything: 对所有的进行操作

Nothing: 对所有的都不操作

一般对所有的操作。

然后点选窗口中的元素,按 CTRL+Q,依次查看它们的属性,并判断它们所处的层次。



制作人: Yepeb 第 4 页 共 9 页

在分析完成后,再对各层分别检查,主要检查一下文字有没有上焊盘,有上焊盘的话,在这里移字比在 CAM 软件里面移要方便得多,先点选要移的字符,再按住左键不放就可以拖动了,在拖动的同时,按右键,可以对字符进行旋转、镜像等操作。还有一些字符不够高的或者是字符太高的,都可以将它们一次性加大或者缩小。具体办法:



先设定好"选择过滤器"

一般用到的就只有以下几个

Parts: 元件

Labels: 元件标示符

Text: 字符

改字符:

设定好过滤器→框选要更改的部份或全部字符→CTRL+Q→填入新的字符宽度或高度(如果两样一起改的话,就输两个新的数据)

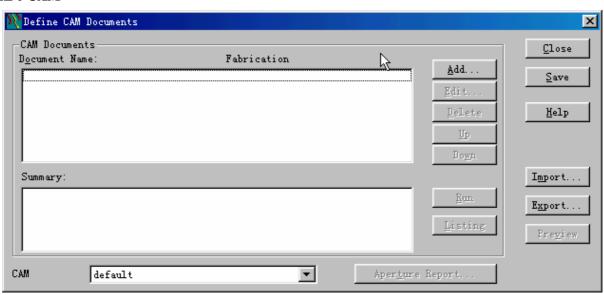
改零件框线粗:

设定好过滤器→框取所有元件→CTRL+Q→在 Part Outline Width 栏填入想要的线粗(我一般改成 0.19MM)即可

注:在这个时候,有些电容有正负极性标示的,负极一般为所有填充的白油块,这种元件如果把线粗缩小的话,中间会有填不实的情况。在对全局进行过更改好,可以将这些电容再分别选出来,将线再加粗。

OK 了,现在进行过分析、检查和更改,在头脑里应该对这个文件有一个初步了解了吧,接下来就是转换成 GERBER 了。

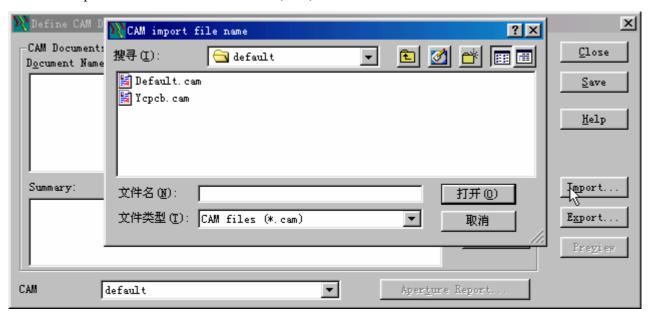
FILE-CAM

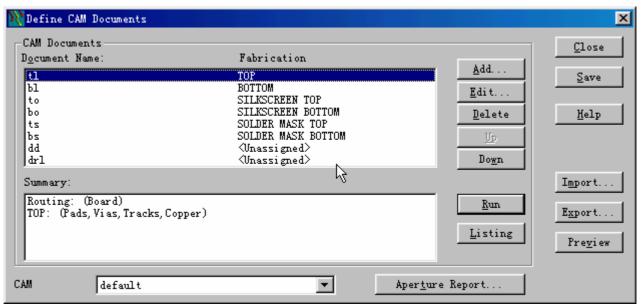


按 Add 增加要转换的层 (具体怎么样设置要根据客户的文件来设置) 双面板包括:双面线路、双面阻焊、单面/双面/无字符、分孔图和钻孔文件 多层板包括双面板的层,另外再多了几层内层线路(具体依层数来确定)

制作人: Yepcb

也可以用 Import 导入自己保存好的输出模板(.cam),可以方便快速的输出文件





顶层线路	Routing: (Board) TOP: (Pads, Vias, Tracks, Copper)	
底层线路	Routing: (Board) BOTTOM: (Pads, Vias, Tracks, Copper)	
顶层字符	Silkscreen: (Board, Outline Top) TOP: (Lines, Text, Ref. Des, Outlines) SILKSCREEN TOP: (Copper, Lines, Text, Outlines)	
底层字符	Silkscreen: (Board, Outline Botm) BOTTOM: (Lines, Text, Ref. Des, Outlines) SILKSCREEN BOTTOM: (Copper, Lines, Text, Outlines)	
顶层阻焊	Solder Mask: (Board) TOP: (Pads, TestPoints) SOLDER MASK TOP: (Copper, Lines, Text, TestPoints)	★ 控制阻焊开窗大小: Edit→Options 更 改
底层阻焊	Solder Mask: (Board) BOTTOM: (Pads, TestPoints) SOLDER MASK BOTTOM: (Copper, Lines, Text, TestPoints)	Over(Under)Size Pads 这里是整体加大值,不 是单边值

制作人: Ycpcb 第 6 页 共 9 页

分孔图 Drill Drawing: (Board)

TOP: (Pads, Vias, Lines, Text)

DRILL DRAWING: (Lines, Text)

在上面设置层的时候,可以将文件设置成直接输出到自己习惯的工作目录中去

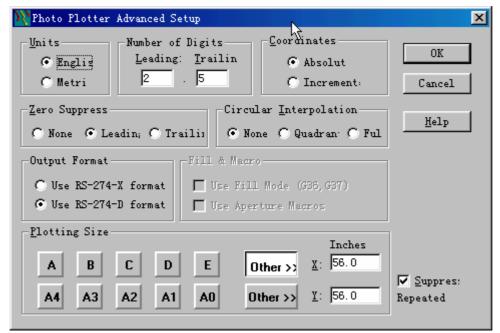


直接在 OUTPUT 中输入路径在文件前即可 这样就不用再设置 PADSPWR\CAM 中的目录了

依照上面的设置,一般设计的文件都够用了,如果另外还需更改的话,就再自行增加进去即可。 层次设定好了,接下来就是输出格式的设置了。

Gerber: 一般设置成 2,5 INCH Drill: 一般设置成 3,3 MM

在上图的窗口中,依次点击 Edit > Device Setup > Advanced

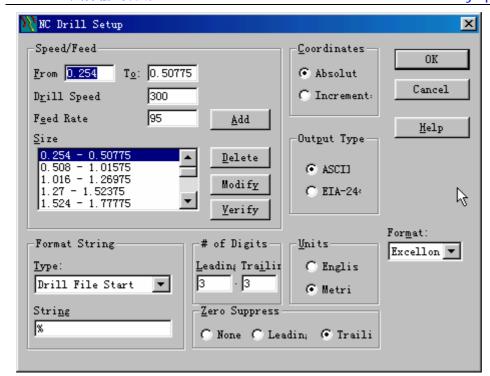


GERBER 输出格式设置

如果在转换的时候,不 希望把圆弧打碎的话, 将 Circular Interpolation 项选择为 **Full**

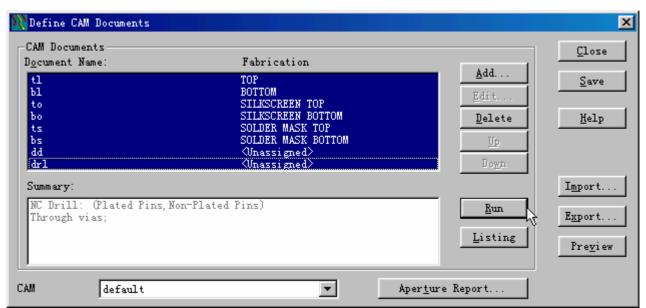
Plotting Size:是指输出 文件的范围,最大尺寸 就是 56INCH

制作人: Ycpcb 第 7 页 共 9 页



DRILL 输出格式设置

完成以上步骤后,就可以完成设置步骤了,回到 CAM 输出界面,将设置好的层全部选取,然后按 RUN 按钮,将这些文件输出到自己所设定的目录中。

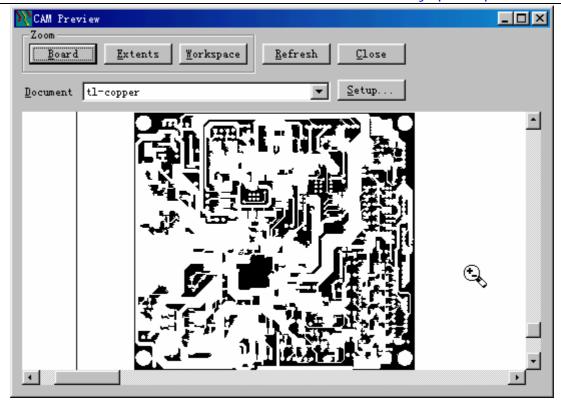


文件到此已经转换完毕了,看看上面,这么辛苦才设置好的参数,不要浪费了,保存下来留着下次继续使用吧,将 Document Name 中,将所有的全部选取,再点击右下角的 **EXPORT**,保存好这个设置文件,以后可以随时调用,方便快捷,增加工作效率。

技巧一:

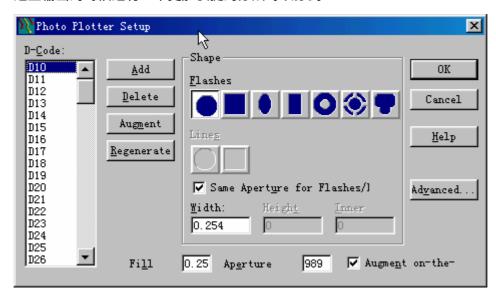
在转换线路时,大家经常碰到铜皮的 D 码和走线的 D 码是一样的,是不是感到很痛苦???这里我想到一个解决的好办法,在转换线路层的时候,将 COPPER 去掉,再另外建一层,单独转换 COPPER,然后在 CAM 软件中将 COPPER 的 D 码更改后,再将它移到线路层中即可。

制作人: Ycpcb 第 8 页 共 9 页



技巧二:

在转换线路时,所有的长方形、椭圆形焊盘都会变成线性的,在 CAM 软件中转换固然是可以,但在这里输出的时候还有一个更加快捷的办法可以办到。



点击线路层"TL",依次 按 Edit→Device Setup 出现右图后,按 Regenerate 按钮,等待片刻后即可完成转换。

★ 这里只能点击一次,如果再点一次的话,就转不成焊盘了。

制作人: Ycpcb 第 9 页 共 9 页